



Servicebeschreibung

Unser Service "Poolfolien Schweißen" bietet eine professionelle und dauerhafte Lösung zur Abdichtung Ihres Pools. Durch den Einsatz modernster Schweißtechniken und hochwertiger Materialien gewährleisten unser erfahrenes Team eine erstklassige Verarbeitung und Langlebigkeit der Folien. Dieser Service ist ideal für Neubauten sowie für die Sanierung bestehender Pools.



Voraussetzungen für das Schweißen Ihres Pools



Keine Unebenheiten,
Löcher oder Risse.

2.1 Poolwände:

Glatt und Verputzt:

Die Poolwände müssen vor dem Schweißen glatt und verputzt sein. Dies bedeutet, dass keine Unebenheiten, Löcher oder Risse vorhanden sein dürfen. Eine glatte Wandoberfläche ist entscheidend, um eine einwandfreie Haftung der Folie zu gewährleisten und Faltenbildung zu vermeiden. Ungleichmäßige oder beschädigte Wände führen zu Spannungen in der Folie, die letztlich die Dichtigkeit beeinträchtigen können.

2.2 Treppe:

Glatt und Verputzt:

Auch die Treppe Ihres Pools muss glatt und verputzt sein. Wie bei den Wänden ist es wichtig, dass die Oberfläche frei von Unregelmäßigkeiten ist, um eine saubere Anpassung der Folie zu ermöglichen. Eine unebene Treppenstruktur kann zu Problemen bei der Folienverlegung führen und die Lebensdauer der Abdichtung negativ beeinflussen.

2.3 Boden:

Glatt und Gerade:

Der Poolboden sollte glatt und gerade sein. Eine unebene Bodenfläche kann zu Falten und Lufteinschlüssen führen, die die Integrität der Abdichtung gefährden. Ein sorgfältig vorbereiteter Boden stellt sicher, dass die Folie gleichmäßig verlegt werden kann, was für die langfristige Nutzung des Pools von großer Bedeutung ist.

Nivellierung:

Keine Boden Nivellierung – kann sich Ausflößen. Sollte eine Nivellierung durchgeführt worden sein, muss diese fachmännisch erfolgen und ein entsprechender Nachweis vorgelegt werden. Eine unsachgemäße Nivellierung kann zu unerwünschten Ergebnissen führen und die Qualität der Folienverlegung beeinträchtigen.

Formel:

Je ordentlicher der Grund gearbeitet ist, desto ordentlicher kommt die Folie raus. Falten und Unebenheiten entstehen durch nicht gerade und saubere Wände und Böden.

Vorbereitungen vor dem Schweißen

3.1 Wetterbedingungen:

Regen:

Bei Regen kann das Schweißen der Poolfolie nicht durchgeführt werden, da die Feuchtigkeit die Schweißnähte beeinträchtigen kann. Daher muss der Termin verschoben werden.

Regenfeste Überdachung:

Der Termin kann jedoch wie geplant stattfinden, wenn Sie eine regenfeste Überdachung zur Verfügung stellt. Diese Überdachung muss den gesamten Poolbereich abdecken, um ein trockenes Arbeitsumfeld zu gewährleisten.

3.2 Poolzustand:

Trockenheit:

Am Tag des Termins muss der Pool vollständig trocken sein. Dies gilt sowohl für die Wände als auch für den Boden. Jegliche Wasserbildung kann die Schweißarbeiten stören und die Qualität der Abdichtung beeinträchtigen.

3.3 Material: Poolfolie immer wettergeschützt und auf glattem Untergrund lagern

Materialprüfung:

Vor Beginn der Arbeiten muss das Material, insbesondere die Poolfolie, vor Ort vorhanden sein. Unsere Techniker werden das Material anhand des Lieferscheins und der Bestellung überprüfen, um sicherzustellen, dass alles in der benötigten Menge und Qualität vorliegt.



Bei Regen kann ohne Überdachung nicht geschweißt werden.



Der Pool muss vollständig trocken sein.

Technische Anforderungen

4.1 Temperatur:

Außentemperatur:

Die Außentemperatur zum Schweißen der Poolfolie darf nicht unter 10°C oder über 30°C liegen. Niedrige Temperaturen können die Schweißnahtqualität beeinträchtigen, da die Folie nicht richtig verschmilzt. Ideal sind Temperaturen, die die Materialien weich genug machen, um eine feste Verbindung zu gewährleisten.



Bei unter 10°C oder mehr als 30°C kann nicht geschweißt werden.



Keine defekten oder falsch eingebauten Einbauteile.

4.2 Einbauteile:

Fachmännischer Einbau:

Alle Einbauteile, wie z.B. Düsen, Skimmer und Lichter, müssen bündig und fachmännisch eingebaut sein. Fehlerhaft installierte Einbauteile können zu Undichtigkeiten führen.

Vollständigkeit:

Einbauteile wie Flansche, Schrauben und Dichtungen müssen vollständig und in einwandfreiem Zustand vorliegen. Fehlende oder beschädigte Teile können den Arbeitsablauf erheblich stören und zusätzliche Kosten verursachen.

4.3 Stromversorgung: ⚡ 230 Volt Stromanschluss ist erforderlich

Stromversorgung:

Eine funktionierende Stromleitung mit 230 Volt muss am Arbeitsort vorhanden sein. Diese ist notwendig, um die Schweißgeräte und andere benötigte Werkzeuge zu betreiben.

Ablauf des Termins

5.1 Einhaltung der Uhrzeit:

Pünktlichkeit:

Die Einhaltung der vereinbarten Uhrzeit und des Termins ist unerlässlich. Verspätungen können den gesamten Zeitplan beeinträchtigen und zusätzliche Kosten verursachen.

5.1 Anweisungen nach dem Schweißen:

Wasserbefüllung:

Je nach Bauvorhaben muss der Pool nach dem Schweißen mit Wasser befüllt werden. Dies dient zur Prüfung der Dichtigkeit und zur Stabilisierung der Folie. Folgen Sie genau den Anweisungen unserer Schweißer, um Schäden zu vermeiden und die optimale Funktionalität der Folie sicherzustellen.



Verantwortung des Kunden

Checkliste für das Poolschweißen

Hinweis:

Es liegt in der **Verantwortung des Kunden**, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen und den Termin fristgerecht wahrzunehmen. Sollte der Kunde die **erforderlichen Vorbereitungen** nicht treffen oder den Termin nicht einhalten, können **zusätzliche Kosten** entstehen.

✓ **Vorbereitung des Pools:**

Die ordnungsgemäße Vorbereitung des Pools, einschließlich des Glättens und Verputzens der Wände, der Treppe und des Bodens, ist entscheidend für ein optimales Ergebnis. Ungleichmäßige oder unzureichend vorbereitete Oberflächen führen zu Faltenbildung und Unebenheiten, die die Abdichtung beeinträchtigen.

✓ **Materialbereitstellung:**

Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Materialien vor Ort und vollständig sind, um Verzögerungen zu vermeiden.

✔ **Wetterbedingungen:**

Berücksichtigen Sie die Wetterbedingungen und sorgen Sie gegebenenfalls für eine regenfeste Überdachung, um den Termin nicht verschieben zu müssen. Es kann nur bei Temperaturen von 10°C - 30°C geschweißt werden.

✔ **Temperaturkontrolle:**


Überprüfen Sie die Wettervorhersage, um sicherzustellen, dass die Temperaturen den Anforderungen entsprechen.


✔ **Stromanschluss:**


Stellen Sie sicher, dass ein 230 Volt Stromanschluss für unser Team leicht zugänglich ist.

Kontakt bei Fragen



 +49 (0) 2363 73579 00

 www.poolfeuer.de
info@poolfeuer.de

 Castroper Str. 99
45711 Datteln

